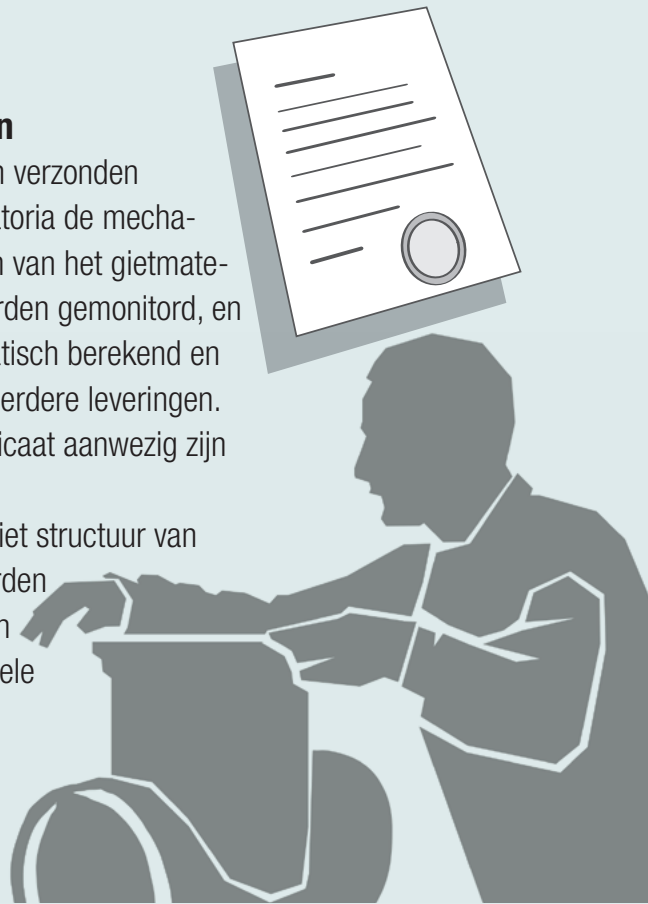


TRACEERBAARHEID VAN AVK SCHUIFAFSLUITERS VOOR GAS

1. Inspectie binnenkomende goederen

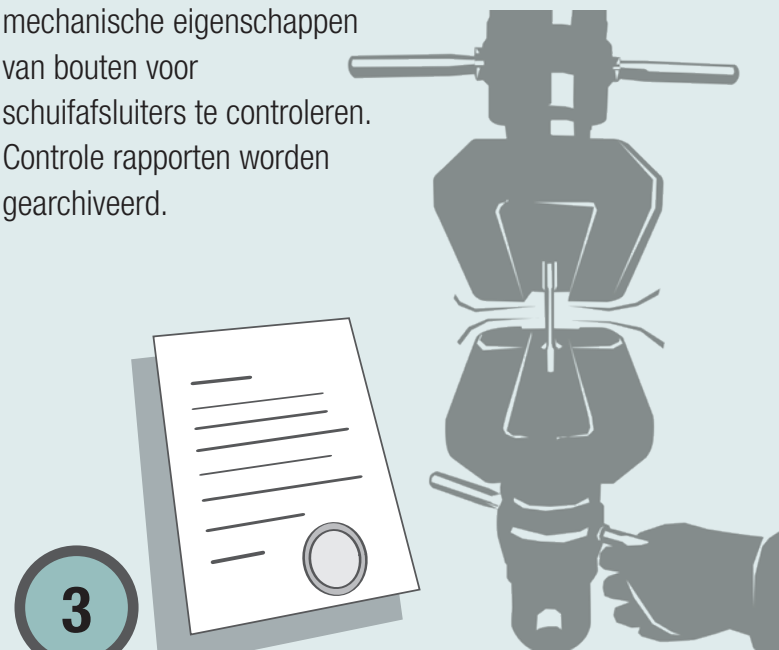
Voordat artikelen naar onze fabrieken worden verzonden controleren we in eigen lokale AVK testlaboratoria de mechanische eigenschappen en kritieke afmetingen van het gietmateriaal. De prestaties van onze leveranciers worden gemonitord, en het aantal items voor inspectie wordt automatisch berekend en gereguleerd op basis van de resultaten van eerdere leveringen. Voor elke productiebatch moet een 3.1 certificaat aanwezig zijn en dit wordt gecontroleerd.

Door microscopisch onderzoek wordt de grafiet structuur van het gietstuk gecontroleerd. De resultaten worden vastgelegd in controle rapportages en worden gearcheveerd. Alles is traceerbaar tot individuele gietbatches.



3. Inspectie van bouten

Trektesten worden uitgevoerd om de mechanische eigenschappen van bouten voor schuifafsluiters te controleren. Controle rapporten worden gearcheveerd.

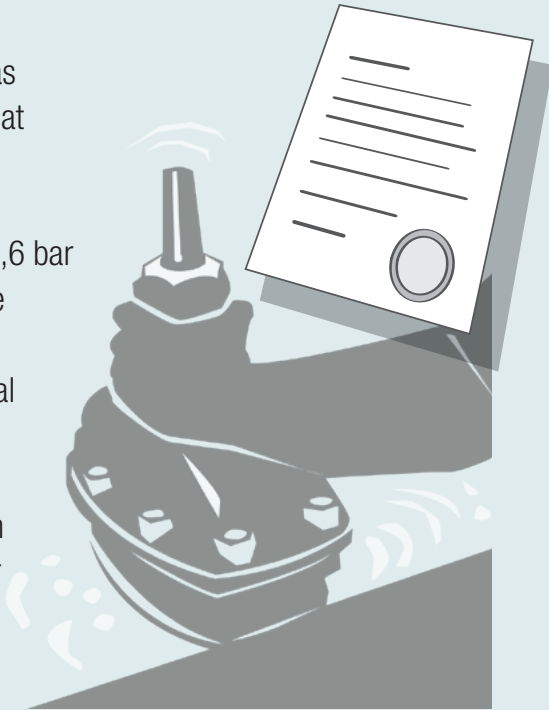


5. Druktesten

Alle AVK schuifafsluiters voor gas worden onder druk getest voordat ze de fabriek verlaten.

- Sterkte huis getest bij 24 bar
- Huis getest op lekkage bij 17,6 bar
- Sluitfunctie getest op lekkage bij 17,6 bar en 0,5 bar
- Functionele test van maximaal aandraaimoment

Alle druktest rapporten worden gearcheveerd en kunnen worden getraceerd via het serienummer van de schuifafsluiter.

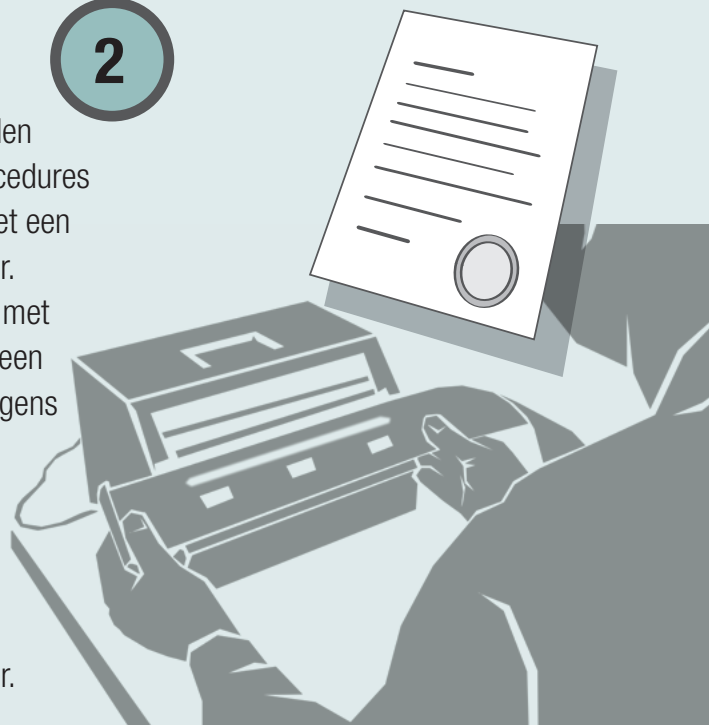


2. Inspectie laswerk

Alle lassen op stalen gietstukken worden uitgevoerd door lasrobots volgens procedures die zijn opgesteld in samenwerking met een externe geaccrediteerde lascoördinator. Inspectie van de lassen wordt gedaan met röntgenonderzoek en uitgevoerd door een externe, gecertificeerde inspecteur volgens onderstaande normen:

- EN ISO 17636-1: 2013 /
- EN ISO 10675-1: 2016.

Alle lasinspectierapporten worden gearcheveerd en zijn traceerbaar via het serienummer van de schuifafsluiter.



4. Inspectie corrosiebescherming

Kwaliteitscontroles worden uitgevoerd op monsters van alle batches.

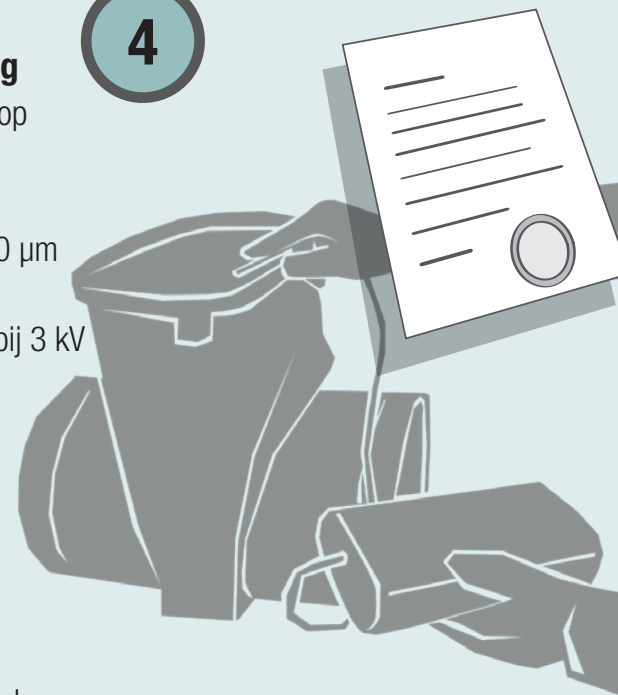
Epoxy coating inspectie:

- Laagdikte wordt gemeten - min. 250 µm
- Slagvastheid en hechtingstesten
- Hoogspanningstest voor doorbraak bij 3 kV
- Kruisjetest

PUR- coating inspectie:

- Laagdikte wordt gemeten - min. 1500 µm
- Hoogspanningstest voor doorbraak bij 20 kV
- Hechtingstest

Controle rapporten worden gearcheveerd



6. Serienummer en 3.1 certificaat

Elke spindel van iedere afzonderlijke afsluiter wordt permanent gemarkeerd met een uniek serienummer. De serienummers worden geregistreerd middels klantbestellingen. Voor alle AVK schuifafsluiters voor gas kunnen 3.1 certificaten volgens EN 10204 worden afgegeven.

